

Zweckbestimmung: Material zur Herstellung von dentalen Übertragungsschienen.

## Technische Daten

### Eigenschaften

|                    |                            |
|--------------------|----------------------------|
| Farbe              | farblos-transparent        |
| Dichte             | ca. 1,05 g/cm <sup>3</sup> |
| Viskosität (23 °C) | 0,7 ± 0,2 Pa s             |

### Zusammensetzung

|   |                       |
|---|-----------------------|
| 1 | Acrylate              |
| 2 | Methacrylate          |
| 3 | Photoinitiatoren      |
| 4 | Urethan(meth)acrylate |
| 5 | Farbstoffe            |

### Nachgehärtetes Material

|                        |        |
|------------------------|--------|
| Shore A Härte (23 °C)  | ca. 90 |
| Shore A Härte (37 °C)  | ca. 80 |
| Zugdehnung (DIN 53504) | ≥ 45 % |

Bei diesen Daten handelt es sich um typische Werte. Diese Daten wurden unter Verwendung der Dreve-Styles für 385 nm LED ermittelt. Die zuvor genannten mechanischen Eigenschaften sind abhängig von den verwendeten Build-Styles und Bauparametern der Maschine, der Reinigung und Trocknung der Teile und den Eigenschaften des verwendeten Nachhärtegerätes. Abweichungen im Herstellungsprozess können zu veränderten mechanischen Eigenschaften und Farbabweichungen führen. Irrtum vorbehalten. FotoDent® IBT ist geeignet zum Bau von dentalen Übertragungsschienen.

Unsere Produkte unterliegen der ständigen Weiterentwicklung. Änderungen der Materialeigenschaften behalten wir uns vor, diese können auch ohne vorherige Mitteilung erfolgen.

Diese Daten resultieren aus Messungen, die im Rahmen unseres QM-Systems laufend durchgeführt werden.  
Dieses Dokument ist ohne Unterschrift gültig.

Rev. 3 / 11.2021

Intended use: Material for the manufacturing of dental indirect bonding trays.

## Technical data

### Characteristics

|                   |                                |
|-------------------|--------------------------------|
| Colour            | clear transparent              |
| Density           | approx. 1.05 g/cm <sup>3</sup> |
| Viscosity (73 °F) | 0.7 ± 0.2 Pa s                 |

### Composition

|   |                        |
|---|------------------------|
| 1 | Acrylates              |
| 2 | Methacrylates          |
| 3 | Photoinitiators        |
| 4 | Urethan(meth)acrylates |
| 5 | Dyes                   |

### Cured material

|                            |            |
|----------------------------|------------|
| Shore A hardness (73 °F)   | approx. 90 |
| Shore A hardness (98 °F)   | approx. 80 |
| Tensile strain (DIN 53504) | ≥ 45 %     |

These data are typical values. They were determined under usage of Dreve-Styles with 385 nm LED. The above-mentioned mechanical characteristics depend on the used build-styles and build parameters of the machine, the cleaning and drying of the parts and the characteristics of the post-curing unit. Deviations from the manufacturing process may lead to other mechanical characteristics and colour variations. Subject to change. FotoDent® IBT 90 is suitable for the manufacture of dental indirect bonding trays.

Our products are subject to constant development. We reserve all rights to change material characteristics, also without prior notification.

These data were determined from measurements carried out in line with our QM-System.  
This document is valid without signature.

Rev. 6 / 11.2021