



TOPDENT® NETZWERK



Trennscheiben mit Netzeinlage
separating discs with grid inserts

01 KERA-Cut Trennscheibe für Keramik

REF 22393 10 St. / pcs.
REF 22393B 20 St. / pcs.

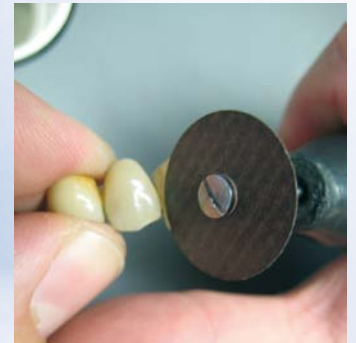
- ➔ für **Keramik**
- ➔ **mit Diamantkorn**
- ➔ extrem hohe Schnitt- und Standzeit

- ➔ for *ceramics*
- ➔ with *diamond grain*
- ➔ extremely long-lasting with extraordinary cutting performance

○ max. 7.000 r/min



20 x 0,2 mm



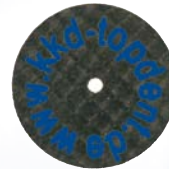
02 EM-Cut Trennscheibe für Edelmetalle

REF 22392 20 St. / pcs.
REF 22392B 100 St. / pcs.

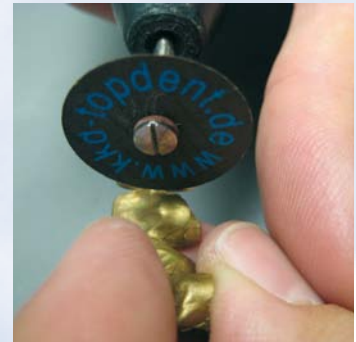
- ➔ für **EM**
- ➔ extrem hohe Schnitt- und Standzeit

- ➔ for *precious metals*
- ➔ extremely long-lasting with extraordinary cutting performance

○ max. 48.000 r/min



22 x 0,2 mm



03 N/EM-Cut Trennscheibe für NEM, EM und Cr-Co

REF 22394 20 St. / pcs.
REF 22394B 100 St. / pcs.

- ➔ für **EM, NEM und Cr-Co**
- ➔ extrem hohe Schnitt- und Standzeit

- ➔ for *precious metals, non precious metals and Co-Cr*
- ➔ extremely long-lasting with extraordinary cutting performance

○ max. 48.000 r/min



22 x 0,3 mm



04 CC-Turbo-Cut Trennscheibe für Cr-Co (Modellguß)

REF 22397 20 St. / pcs.
REF 22397B 100 St. / pcs.
REF 22395 (small) 20 St. / pcs.
REF 22395B (small) 100 St. / pcs.

- ➔ für **Cr-Co (Modellguß)**
- ➔ mit 2 Glasfasernetzen (Nylon)
- ➔ zum Trennen und Verschleifen von Stahl in einem Arbeitsgang

- ➔ for *Co-Cr (model casting)*
- ➔ reinforced with 2 glass-fibre grids (nylon)
- ➔ for separating and grinding of Co-Cr in one operation

○ max. 48.000 r/min



26 x 0,5 mm

○ max. 48.000 r/min



31 x 1,0 mm

05 HIGH CUT-TurboTrennscheibe für Cr-Co (Modellguß)

REF 22398M 20 St. / pcs.
REF 22398MB 100 St. / pcs.
REF 22399 (thin) 20 St. / pcs.
REF 22399B (thin) 100 St. / pcs.

- ➔ dünne Trennscheibe für schnelles Separieren
- ➔ mit 2 Glasfasernetzen (Nylon)
- ➔ zum Trennen und Verschleifen in einem Arbeitsgang

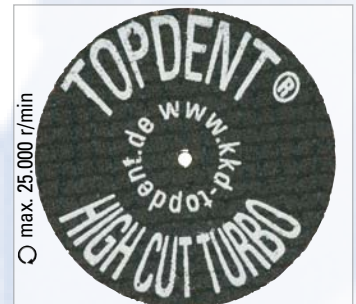
- ➔ thin disc for fast separating
- ➔ reinforced with 2 glass-fibre grids (nylon)
- ➔ for separating and grinding in one operation

○ max. 25.000 r/min



40 x 0,5 mm

○ max. 25.000 r/min



40 x 1,0 mm